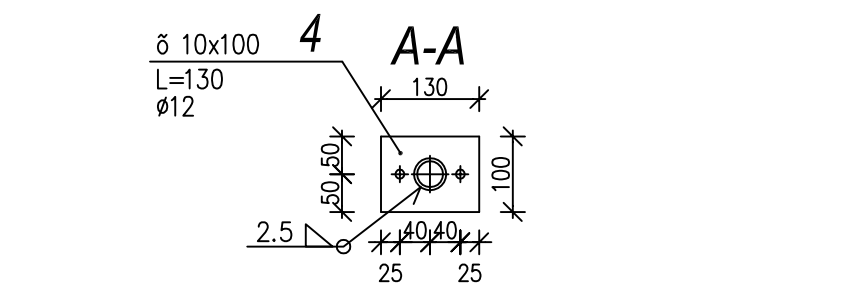
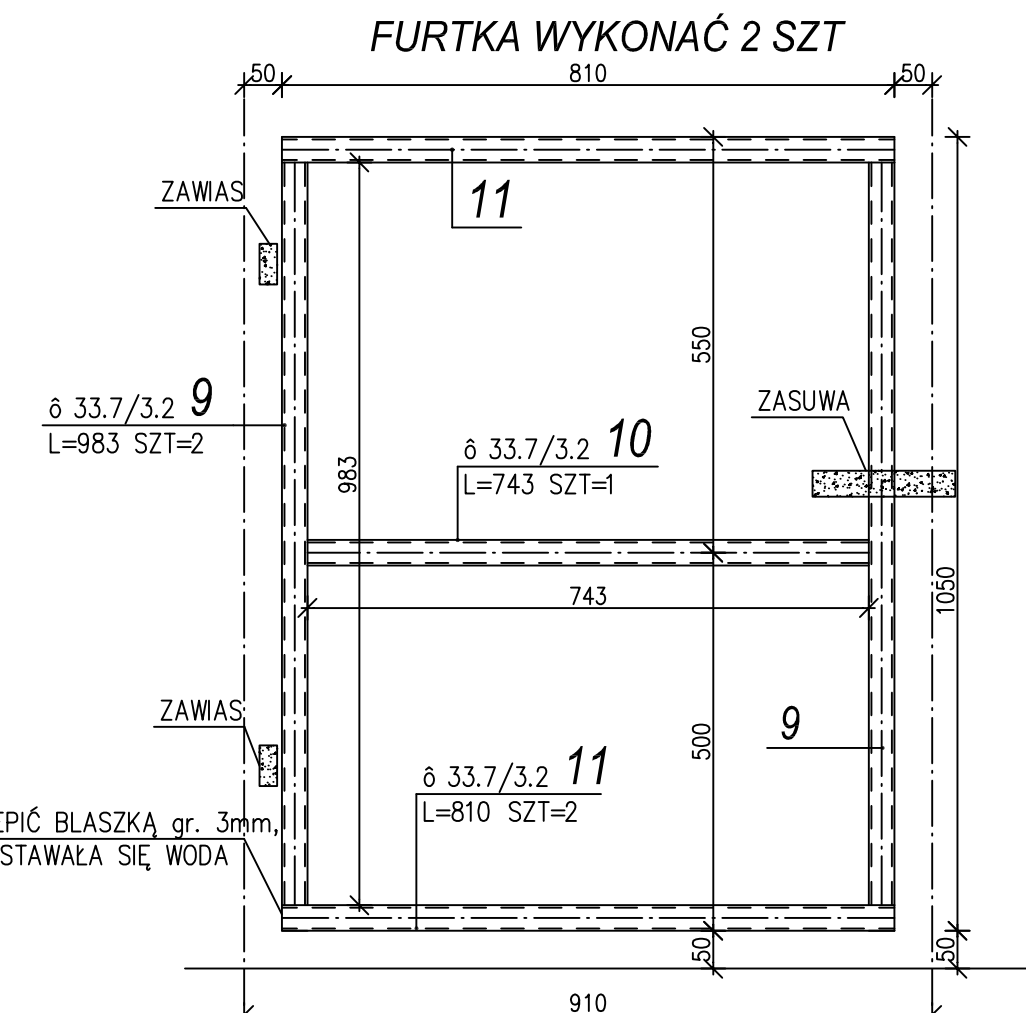
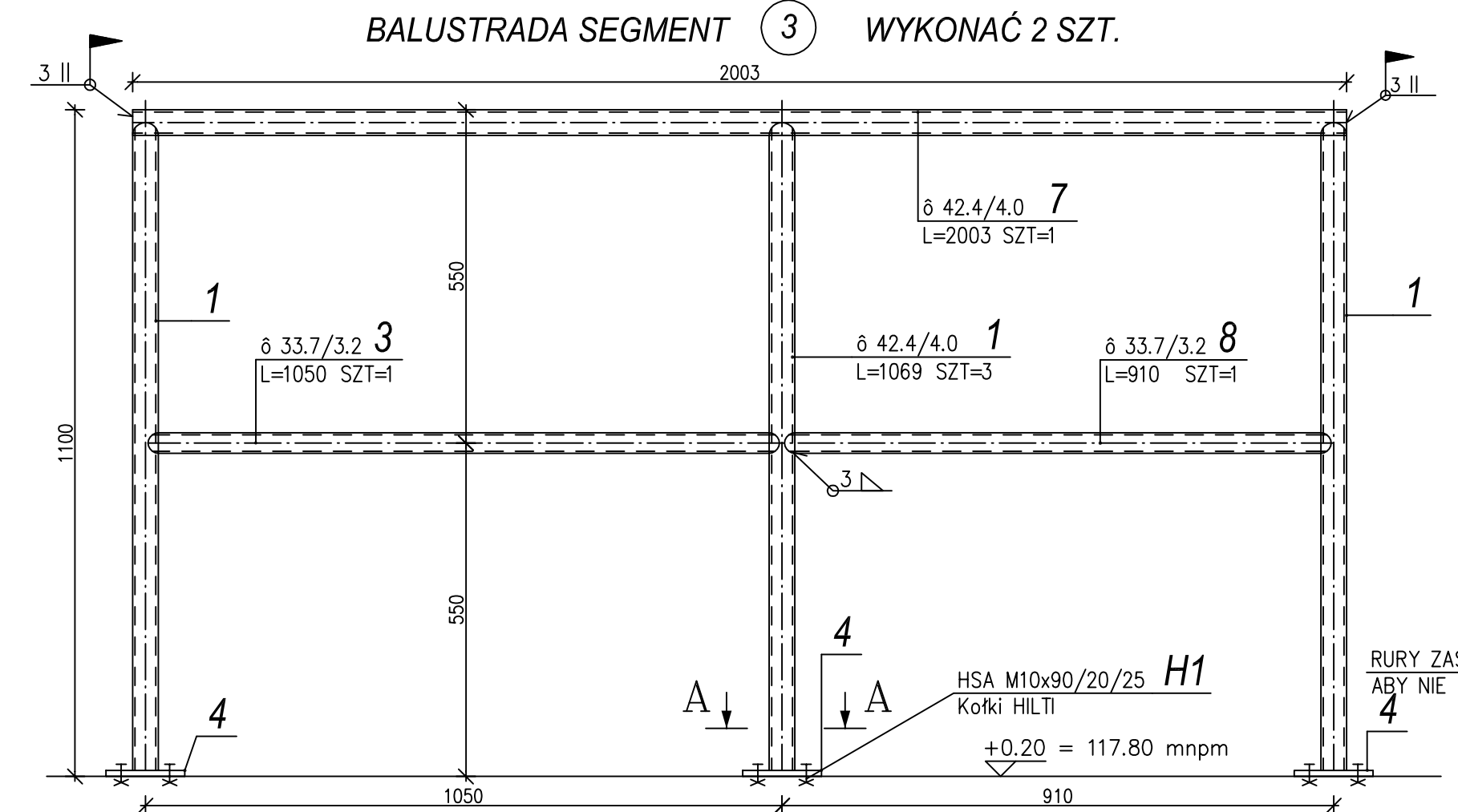
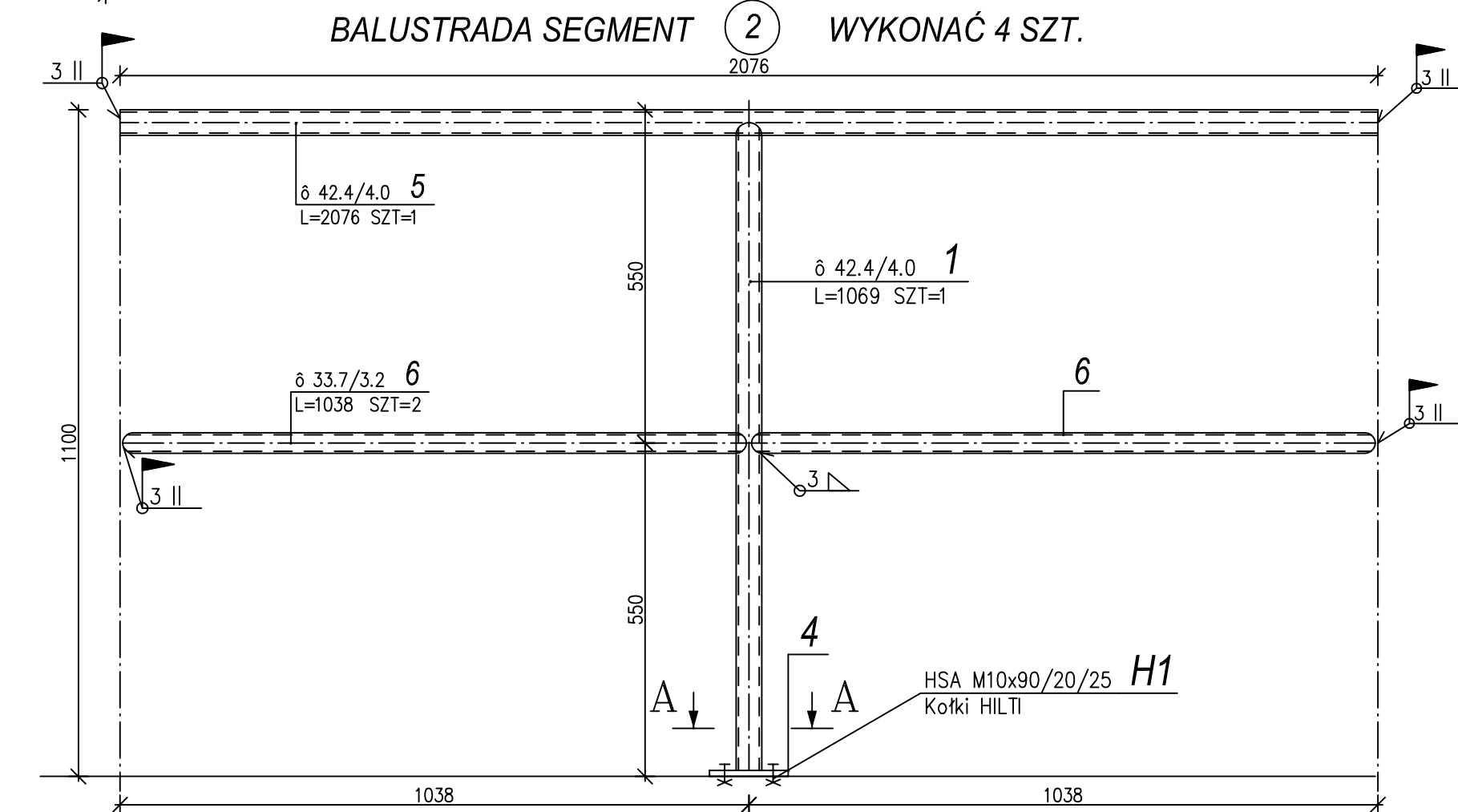
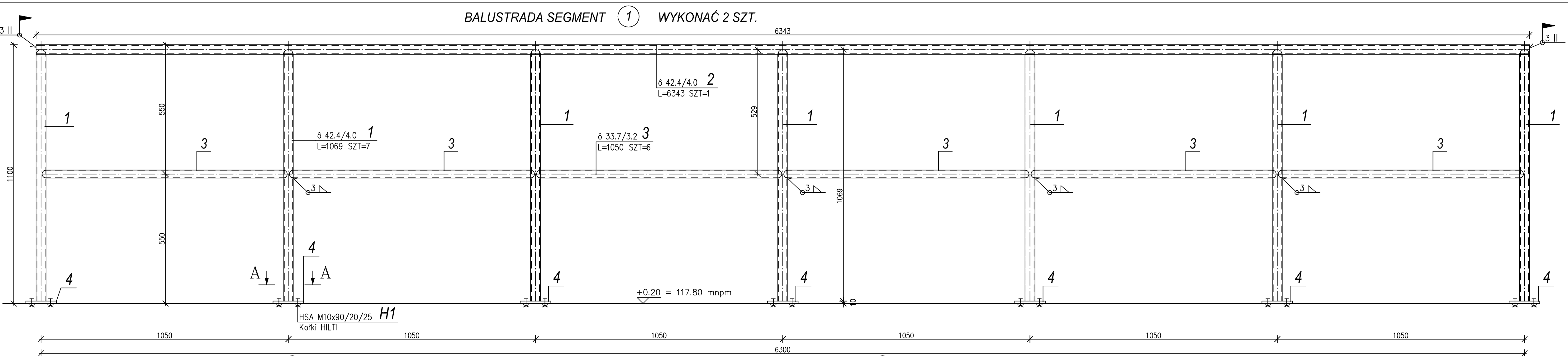


ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU 1								
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]
1	1	δ 42.4/4.0	1069	St3S	7	7.48	3.79	28.35
2	2	δ 42.4/4.0	6343	St3S	1	6.34	3.79	24.03
3	3	δ 33.7/3.2	1050	St3S	6	6.30	2.41	15.16
4	4	δ 10x100	130	St3S	6	0.78	7.85	1.02
H1	H1	HSA M10x90/20/25	np. HILTI		14			
OGÓŁEM								73.66
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%								1.33
RAZEM:								74.99
WYKONAĆ: x 2								149.98

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU 2								
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]
1	1	δ 42.4/4.0	1069	St3S	1	1.07	3.79	4.05
4	4	δ 10x100	130	St3S	1	0.13	7.85	1.02
5	5	δ 42.4/4.0	2076	St3S	1	2.08	3.79	7.86
6	6	δ 33.7/3.2	1038	St3S	2	2.08	2.41	5.00
H1	H1	HSA M10x90/20/25	np. HILTI		2			
OGÓŁEM								17.93
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%								0.32
RAZEM:								18.25
WYKONAĆ: x 4								73.00

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU 3								
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]
1	1	δ 42.4/4.0	1069	St3S	3	3.21	3.79	12.15
3	3	δ 33.7/3.2	1050	St3S	1	1.05	2.41	2.53
4	4	δ 10x100	130	St3S	3	0.39	7.85	3.06
7	7	δ 42.4/4.0	2003	St3S	1	2.00	3.79	7.59
8	8	δ 33.7/3.2	910	St3S	1	0.91	2.41	2.19
H1	H1	HSA M10x90/20/25	np. HILTI		6			
OGÓŁEM								27.52
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%								0.50
RAZEM:								28.02
WYKONAĆ: x 2								56.04

ZESTAWIENIE STALI DLA FURTKI								
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]
10	10	δ 33.7/3.2	743	St3S	1	0.74	2.41	1.79
11	11	δ 33.7/3.2	810	St3S	2	1.62	2.41	3.90
9	9	δ 33.7/3.2	983	St3S	2	1.97	2.41	4.73
		ZAWIAS			2			
		ZASUWA			1			
OGÓŁEM								10.42
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%								0.19
RAZEM:								10.61
WYKONAĆ: x 2								21.22



- UWAGI:
- WSZYSTKIE NIEOZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE O GRUBOŚCI 0,5 GRUBOŚCI CIENSZEGO ELEMENTU NA CAŁĄ DŁUGOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
 - W PRZYPADKU SPAWANIA NA BUDOWIE ELEMENTÓW OCYNKOWANYCH MIEJSCA SPAWÓW ZABEZPIECZYĆ FARBĄ WYSOKOCYNKOWĄ W AEROSOLU.

STAL: St3S, OCYNKOWANE

PROJEKTOWAŁ	IMIE I NAZWISKO	PODPIS	DATA
OPRACOWAŁ	mgr inż. Anna Szymczak-Graczyk		07.2009
	mgr inż. Maciej Graczyk		07.2009
ZLECENIODAWCA: Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji ul.Nabrzeźna 6a 62-500 Konin			
NAZWA I ADRES OBIEKTU: SUW Długa Wieś, gmina Dobra			
FORMAT: 297x630 STADIUM: PB			
PODZIAŁKA: 1:10		NR PROJEKTU: GP/21/09	
NAZWA RYSUNKU: MODERNIZACJA ZBIORNIKA POPŁUCZYN. BALUSTRA WOKÓŁ KOMORY OP1 (CZĘŚĆ I)		NR RYSUNKU: A-18	