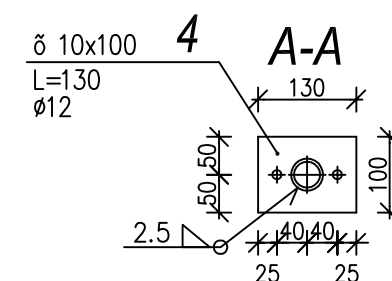


ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU 4

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	1	δ 42.4/4.0	1069	St3S	1	1.07	3.79	4.05	4.05
12	12	δ 42.4/4.0	2000	St3S	1	2.00	3.79	7.58	7.58
13	13	δ 33.7/3.2	1000	St3S	2	2.00	2.41	2.41	4.81
4	4	δ 10x100	130	St3S	1	0.13	7.85	1.02	1.02
H1	H1	HSA M10x90/20/25		np. HILTI	2				
OGÓŁEM									17.46
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%									0.31
RAZEM:									17.77
WYKONAĆ: x 2									35.54

ZESTAWIENIE STALI DLA SEGMENTU 5

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	1	δ 42.4/4.0	1069	St3S	2	2.14	3.79	4.05	8.10
14	14	δ 42.4/4.0	1093	St3S	1	1.09	3.79	4.14	4.14
3	3	δ 33.7/3.2	1050	St3S	1	1.05	2.41	2.53	2.53
4	4	δ 10x100	130	St3S	2	0.26	7.85	1.02	2.04
H1	H1	HSA M10x90/20/25		np. HILTI	4				
OGÓŁEM									16.81
NADDATEK NA SPOINY: 1.80%									0.30
RAZEM:									17.11
WYKONAĆ: x 2									34.22



- UWAGI:
- WSZYSTKIE NIEOZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE O GRUBOŚCI 0,5 GRUBOŚCI CIENSZEGO ELEMENTU NA CAŁEJ DŁUGOŚCI ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
  - W PRZYPADKU SPAWANIA NA BUDOWIE ELEMENTÓW OCYNKOWANYCH MIEJSCA SPAWÓW ZABEZPIECZYĆ FARBĄ WYSOKOCYNKOWĄ W AEROZOLU.

## STAL: St3S, OCYNKOWANE

PROJEKTOWAŁ	IMIĘ I NAZWISKO mgr inż. Anna Szymczak-Graczyk upr. nr 7131-31/93/PW/2002	PODPIS	DATA 07.2009	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Maciej Graczyk		07.2009	
ZLECENIODAWCA: Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji ul. Nabrzeźna 6a 62-500 Konin				NAZWA I ADRES OBIEKTU: SUW Długa Wieś, gmina Dobra
PODZIAŁKA: 1:10				FORMAT: 297x630
NAZWA RYSUNKU: MODERNIZACJA ZBIORNIKA POPŁUCZYN. BALUSTRA WOKÓŁ KOMORY OP1 (CZĘŚĆ II)				STADIUM: PB
				NR PROJEKTU: GP/21/09
				NR RYSUNKU: A-19