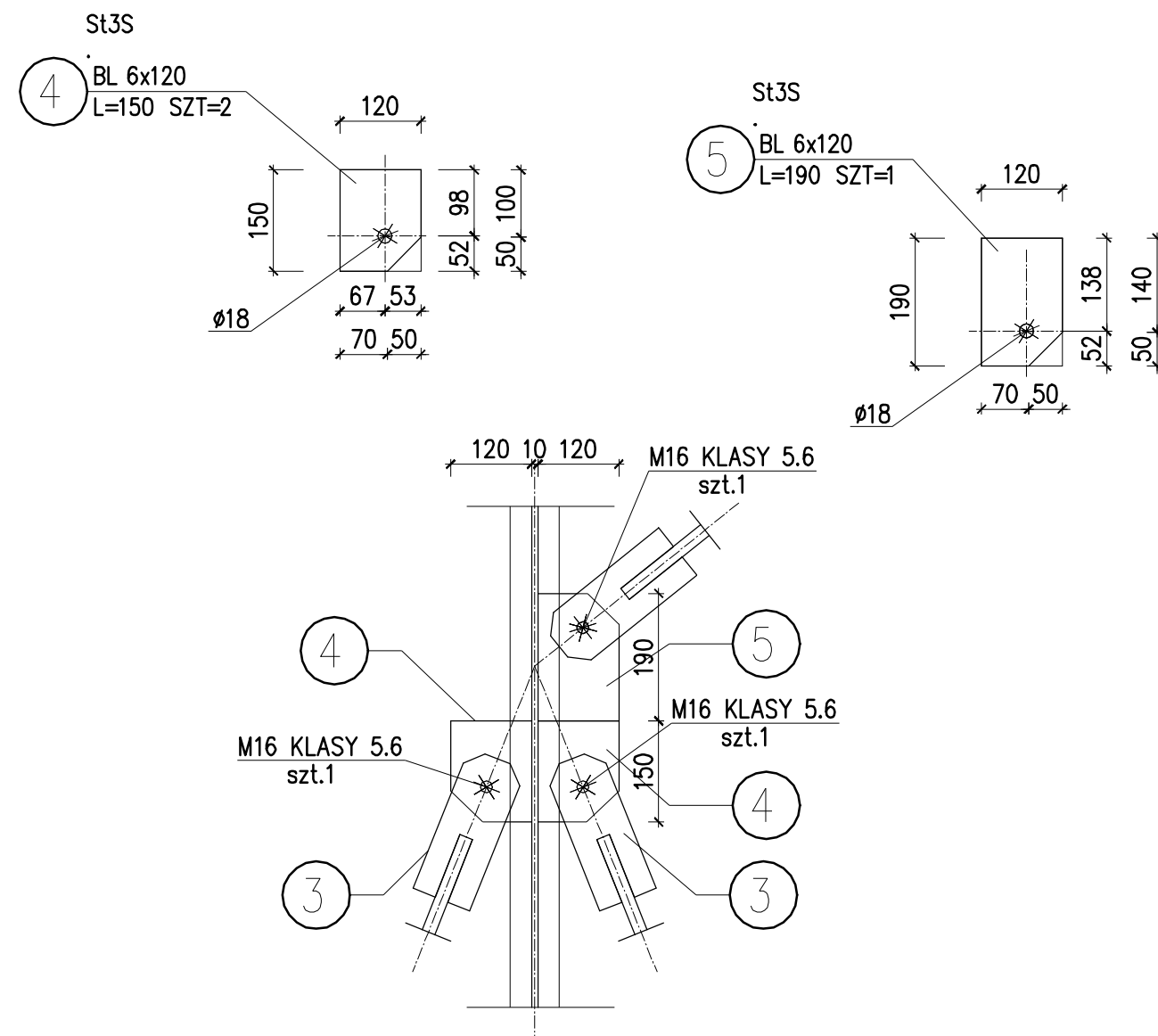


POZ.1.1. PŁATEW 140PE  
SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA ZE STĘŻENIEM



STĘŻENIE POŁACIOWE ST.1. SZTUK 24

St3S

BL 6x90  
L=225 SZT=2

90  
25  
45  
180  
125  
100  
200  
225

1000  
150  
50  
150  
3823  
200

St3S  
Ø 16 St3S  
L=1000 SZT=1

St3S  
Ø 16 St3S  
L=5520 SZT=1

NAGWINTOWAĆ  
GWINT PRAWY I LEWY

ŚRUBA RZYMSKA RUROWA M20  
WG PN-57/M-82268

4 100  
4 100

STAL: S235JRG2;  
ELEKTRODA ER-146; EA-146; EB-150  
SPAWANIE DRUTEM W OŚLONIE ARGONU  
PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA ŁUKOWEGO WG  
PN-75/M-69014  
SPOINY PACHWINOWE NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO OBUSTRONNE  
GRUBOŚCI 0,5xGRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
LUB JAKO PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7xGRUBOŚĆ  
CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.  
NIEOZNACZONE SPOINY CZOKOWE WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ  
GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.  
WSZYSTKIE RYSUNKI BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE  
Z POZOSTAŁYMI BRANŻAMI

Autor opracowania PPHU SADEKO Mirosław Nowak Piotrów 5A, 99-200 Poddębice		
Nazwa opracowania ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA(MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W M. DOBRA		Stadium  PW
Adres obiektu ul.Łąkowa 4, 62-730 Dobra, nr ew. dz. 89/6 obr. Dobra-Miasto [ 0001] w jednostce ewidencyjnej Dobra [302703_4]		Branża konstrukcja
Inwestor Gmina Dobra Plac Wojska Polskiego 10, 62-730 Dobra		Data  08. 2016
Nazwa opracowania Konstrukcja obiektów technologicznych		Skala  1:10
Tytuł rysunku Plac składowania osadów odwodnionych - Stężenia polacowe		
Projektował mgr inż. Marek Budziński nr upr. 52/P99	Podpis	Nr rys.  K 10.6
Sprawdził mgr inż. Stanisław Budziński nr upr. RN_8385/54/84	Podpis	