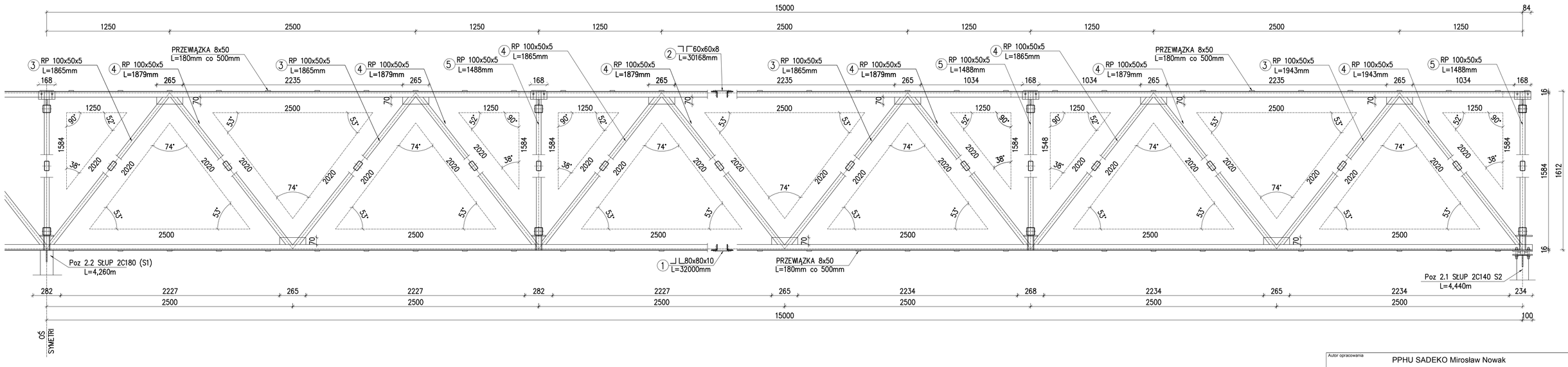
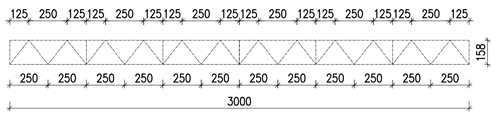
POZ.1.4. KRATOWNICA K2





UWAGA:
STAL: S235JRC2;
ELEKTRODA ER-146; EA-146; EB-150
SPAWANIE DRUTEM W OSŁONIE ARGONU
PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA ŁUKOWEGO WG PN-75/M-69014
SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5xGRUBOŚĆ CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW LUB JAKO PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7xGRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
KLASA ŚRUB 6.8
WSZYSTKIE RYSUNKI BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI BRANŻAMI

Autor opracowania
PPHU SADEKO Mirosław Nowak
Piotrów 5A, 99-200 Poddębice

Nazwa opracowania: **ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA(MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W M. DOBRA**	Stadium: PW
Adres obiektu: **ul.Łąkowa 4, 62-730 Dobra, nr ew. dz. 89/6 obr. Dobra-Miasto [0001] w jednostce ewidencyjnej Dobra [302703_4]**	Branża: konstrukcja
Inwestor: **Gmina Dobra Plac Wojska Polskiego 10, 62-730 Dobra**	Data: 08. 2016
Nazwa opracowania: **Konstrukcja obiektów technologicznych**	Skala: 1:20
Tytuł rysunku: **Plac składowania osadów odwodnionych - Kratownica K2**	
Projektował: mgr inż. Marek Budziński, nr upr. 52/P/99 — Podpis	Nr rys.: K 10.4
Sprawdził: mgr inż. Stanisław Budziński, nr upr. BN-8386/54/84 — Podpis	